

FORMATION HEIDENHAIN SYSTÈMES DE PALPAGE



04 50 36 81 18



contact@ratmo.com

NOTRE FORMATEUR



Titulaire d'un Bac Pro
Technicien d'Usinage, Ozan
Uysal est formateur spécialisé
sur les CN HEIDENHAIN.

100 % de taux de satisfaction

LE TARIF ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

MODALITES ET DELAIS D'ACCES :

Nous contacter par mail ou par téléphone
Délais à planifier avec le client

METHODES MOBILISÉES :

Programmation 50 % - Machine 50 %

Version 2025

PROGRAMME

DURÉE

2 jours

OBJECTIF

Savoir utiliser le palpeur en Manuel et en automatique avec les cycles.

JOUR 1

- > Dégauchir le palpeur
- > Étalonner la longueur et le rayon du palpeur pièce
- > Calibrer le palpeur
- > Travail en manuel :
 - Faire une origine pièce dans un coin - Faire une origine pièce au centre d'un brut ou d'un alésage
 - Dégauchir une pièce sur une table fixe ou sur un plateau diviseur
 - Mesurer et contrôler des côtes et/ou pièce fini
- > Etalonner le palpeur d'outils
- > Mesurer un outil sur sa longueur et/ou son rayon
- > Contrôler un outil sur sa longueur et/ou son rayon

JOUR 2

- > Travail en automatique :
 - Dégauchir une pièce de série - Faire son origine pièce
 - Contrôler la pièce et les côtes s'y référant - Changer les données d'un outil de finition après contrôle du palpeur pour un ré-usinage en automatique
 - Création de routines de palpéage - Création de cycles de palpéage

LES COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC640, TNC 620, TNC 320, iTNC530, TNC 430, TNC 426, TNC 410, TNC 310.

MODALITES D'ÉVALUATION :

Questionnaire d'évaluation de acquis par l'apprenant et le formateur

PRÉ-REQUIS

Formation ouverte à tout public utilisant les machines d'usinage.

ACCESSIBILITÉ

A définir en fonction du handicap
Nous consulter