



04 50 36 81 18



OBJECTIF

Améliorer ses connaissances en programmation sur des domaines ciblés non référencés dans les stages de programmation proposé.

PRÉ-REQUIS

Formation ouverte à tout public utilisant les machines d'usinage.

ACCESSIBILITÉ

A définir en fonction du handicap Nous consulter

DURÉE

1 à 4 jours

EXEMPLES DE PROGRAMME

ASTUCES DE PROGRAMMATION

- > Divers astuces de programmation pour programmer mieux et plus vite
- > Aide à la programmation d'une pièce client

BIEN COMPRENDRE LE FLEX-K

> Comment utiliser au mieux le logiciel interne qui permet de calculer les côtes manquantes d'un plan

CYCLE DESIGN

 Pouvoir créer des cycles d'usinage ou de palpage à intégrer directement avec les cycles HEIDENHAIN

100 % de taux de satisfaction

LE TARIF ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors définit en fonction de votre demande.

COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

Toutes les commandes numériques de fraisage.

MODALITES ET DELAIS D'ACCES:

Nous contacter par mail ou par téléphone Délais à planifier avec le client

METHODES MOBILISÉES:

Programmation 50 % - Machine 50 %

Version 2025

LE PALPAGE

- > Faire ses propres cycles de palpage en vue de contrôler une pièce finie par rapport à un référentiel donné
- > Autocontrôle d'une pièce avant démontage

FONCTIONS PARAMÉTRÉES

- > Faire évoluer des pièces 2D, faire des ellipses, des pentes , cônes, demi sphère etc...
- > Cycles SL comprendre toutes les astuces de ces cycles de contournage et de poches quelconque avec ilots.

BIEN COMPRENDRE LES LABELS

- > Boucles de répétitions de partie de programme Appels
- > de sous programmes Imbrication de boucle de
- > répétitions et de sous- programme

MODALITES D'ÉVALUATION:

Questionnaire d'évaluation de acquis par l'apprenant et le formateur