

FORMATION HEIDENHAIN UTILISATION DU MODULE FLEX K



04 50 36 81 18



contact@ratmo.com

NOTRE FORMATEUR



Titulaire d'un Bac Pro
Technicien d'Usinage, Ozan
Uysal est formateur spécialisé
sur les CN HEIDENHAIN.

100 % de taux de satisfaction

DURÉE

2 jours

LE TARIF ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

MODALITES ET DELAIS D'ACCES :

Nous contacter par mail ou par téléphone
Délais à planifier avec le client

METHODES MOBILISÉES :

Programmation 50 % - Machine 50 %

MODALITES D'ÉVALUATION :

Questionnaire d'évaluation de acquis par l'apprenant et le formateur

Version 2025

PROGRAMME

JOUR 1

- > Présentation du logiciel d'aide à la programmation des contours
- > Fonctions linéaires
- > Fonctions circulaires
- > Exercices sur les Fonctions FL et FLT

JOUR 2

- > Fonctions linéaires tangentielles
- > Fonctions circulaires tangentielles
- > Fonctions Polaires
- > Explication des différentes possibilités mathématiques
- > Exercices sur les Fonctions FC, FCT et FPOL

OBJECTIF

Savoir utiliser le logiciel intégré de calcul de points de contour.

LES COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC4XX, TNC320, TNC 620, iTNC 530, TNC 640

PRÉ-REQUIS

Formation ouverte à tout public utilisant les machines d'usinage.

ACCESSIBILITÉ

A définir en fonction du handicap
Nous consulter