

NOTRE FORMATEUR



Titulaire d'un Bac Pro Technicien d'Usinage, Ozan Uysal est formateur spécialisé sur les CN HEIDENHAIN.

100 % de taux de satisfaction

DURÉE

2 jours

PROGRAMME

LES COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

TNC 640, TNC 620, TNC 320, iTNC 530,
TNC 430, TNC 426, TNC 425, TNC 415B

OBJECTIFS

- > Acquérir les connaissances sur l'utilisation du plan incliné avec des têtes rotatives ou des tables inclinables
- > Savoir travailler avec les axes rotatifs et les angles solides dans l'espace

PRÉ-REQUIS

Formation ouverte à tout public utilisant les machines d'usinage.

ACCESSIBILITÉ

A définir en fonction du handicap
Nous consulter

LE TARIF ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

MODALITES ET DELAIS D'ACCES :

Nous contacter par mail ou par téléphone
Délais à planifier avec le client

METHODES MOBILISÉES :

Programmation 50 % - Machine 50 %

MODALITES D'ÉVALUATION :

Questionnaire d'évaluation de acquis par l'apprenant et le formateur

Version 2025

JOUR 1

Mode Manuel/manivelle

- > Prise d'origine pièce normale ou en plan incliné
- > Inclinaison du plan en manuel (3D ROT)
- > Explication des différentes configurations machines (tête/table)
- > Travail par rapport aux angles dans l'espace
- > Travail par rapport aux angles solides de la tête/ table
- > Intérêt/inconvénient de chaque méthode.
- > Déplacement manuel des axes en travail incliné pour des opérations simples
- > Dégauchissage d'une tête manuel grâce à la fonction 3DROT

JOUR 2

En automatique

- > Travail avec cycle 19 (TNC 426 / 430) ou fonctions PLANE à partir des iTNC530
- > Décalage d'origine à partir du programme pièce ou à partir d'un tableau de décalages
- > Utilisation de TRANS DATUM
- > Programmation de cycles d'usinage en plan incliné
- > Annulation du plan incliné
- > Application et différentes possibilités de combinaisons



04 50 36 81 18



contact@ratmo.com