

FORMATION HEIDENHAIN FONCTIONS PARAMÉTRÉES

 contact@ratmo.com

 04 50 36 81 18

OBJECTIFS

Savoir définir des familles de pièces à paramétrer, programmer à l'aide des fonctions paramétrés des usinages en forme 2D/3D, développer des macros spécifiques d'usinage.

PRÉ-REQUIS

Formation ouverte à tout public utilisant les machines d'usinage.

ACCESSIBILITÉ

A définir en fonction du handicap
Nous consulter

DURÉE

3 jours

LE TARIF ET LES AIDES AU FINANCEMENT

Nos formations s'ajustent au plus proche de vos besoins, le prix sera alors défini en fonction de votre demande.

MODALITES ET DELAIS D'ACCES :

Nous contacter par mail ou par téléphone
Délais à planifier avec le client

METHODES MOBILISÉES :

Programmation 50 % - Machine 50 %

MODALITES D'ÉVALUATION :

Questionnaire d'évaluation de acquis par l'apprenant et le formateur

Version 2025

PROGRAMME

COMMANDES NUMÉRIQUES CONCERNÉES

Toutes les commandes numériques de fraisage à partir de la TNC 155.

JOUR 1

- > Rappel des fonctions de la commande numérique
- > Les labels, définition et structure
- > Définition des variables
- > Rappel de notions trigonométriques
- > Fonction de calculs arithmétiques et trigonométriques
- > Fonction «formule»
- > Structure et organigramme type d'un programme paramétré
- > Exemple de programmation paramétrée simple
- > Exemple des trous sur un diamètre

JOUR 2

- > Explication des appels de programmes internes (PGM CALL)
- > Explication et création de cycles personnels
- > Etude et réalisation d'un cycle de perçage avec brise copeaux
- > Réalisation d'un cycle de surfacage personnalisé
- > Explication des fonctions Q attribuées à la commande numérique
- > Réutilisation des paramètres Cn a profit d'un programme personnel
- > Développement d'équations mathématiques
- > Programmation de formes à partir d'équations mathématiques
- > Courbes élliptiques, paraboliques, sinusoïdales...
- > Programmation d'une spirale en 2D

JOUR 3

- > Application à la programmation d'un profil de came
- > Programmation de formes géométriques 3D en 2D 1/2
- > Demi sphères convexes, concave, cône, tronc de cône
- > Usinage d'un demi cylindre avec correction de rayon 3D
- > Exercices d'applications
- > Vérification de l'évolution des paramètres en cours de programme